133 23 80 01 年月日 10 ペ-ジ No.

日立チャネル 部品回収率を向上

ーションズ(SOL、 再利用できる部品を再 TMを回収・分解し、 現金自動預払機 也社長)は、再生部品 に始める。使用済みA M)の受注を10月以降 を用いた資源循環型の 東京都品川区、八木鉄 日立チャネルソリュ | 金融機関に訴求し、2 | \widehat{A} | 023年度に220台 | に再利用する部品は紙 現状4割程度のATM るのに伴い交換需要が | 旺盛。 これを追い風に どに新紙幣が発行され |の販売を目指す。 AT 以上に引き上げ、部品 回収率を25年度に9割 Mは24年7月前半をめ エンジニアリング・プ 一ど。カセット主成分の 幣や硬貨を収納するカ セットや電子基板な |発展途上のため再利用 り、リサイクル技術が |ラスチックは強度があ に適しているという。 資源循環モデルで主 | 応には独自基準を設 リサイクル板金を用い 属。同社は23年度中に や性能を実現する。 度などの評価を進めて |る方針で、加工性や強 筐体の板金の一部に 00 告 % で、95% は金 |け、新品と同等の機能 ATMの重量は約5

生ATMに搭載する。

の回収につなげる。

再利用部品の選定や対

いる。

年度以降に向けて回収

一ないため、金融機関が

とした回収から解体・ |き取りや再利用を前提 品は確保済みだが、24 分別までの一連のスキ 現に向けて、部品の抜 ームを構築中だ。23年 度分の販売に必要な部 **ミー(循環型経済)実** サーキュラーエコノ | 率を上げていく必要が の向上で量を増やし生 産効率を高める。 ストがかかる。回収率 仕分けなどに手間やコ 生機は、清掃や分解、 ある。またATMの再 ーカーへの返却義務が ATM納品後は、メ

新紙幣発行に伴う交換需要を 取り込む(ATM本体)

配慮の取り組みを対外 で、サーキュラーエコ 指す。金融機関も再生 求し、回収率向上を目 なくなることなどを訴 どまる。日立チャネル ATMを導入すること SOLとしては、自社 立て産業廃棄物がほぼ リサイクルで最終埋め り、リサイクル業者に 棄物として委託した 地場業者などに産業廃 回収によるリユース・ 回収率は4―5割にと ノミーに貢献し、環境 売却する場合も多く、

的にアピールできる見